

Head start over lasers!

# Point WELDER TH-100T

## 1 簡単操作で誰でも綺麗なアーク溶接が出来ます

常に安定した溶接が得られるよう、マイコン制御のフィードバック機能を搭載しています  
また、アルゴンガスの雰囲気内でアーク溶接を行いますので、母材の変色や酸化が防げます

**Simple operation for fine arc welding by anybody and everybody**

The feedback function controlled by a microcomputer provides stable arc welding at all times.  
Arc welding in Ar gas atmosphere prevent the base material from change of color and oxidation.

## 2 経済的なランニングコストとメンテナンスフリー (消耗品を除く)

シンプルな機構と安心設計により、定期的な点検修理の必要が全くありません

**Maintenance free system at low runnign costs(except for accessories)**

The simple mechanism and secure design require no regular inspection and repair.

## 3 ワーク(製品)に適した溶接条件を設定できます

3671通りの設定条件(10A~100A)/(10msec~50msec)から最適なパワーと時間をセレクト

母材に熱変化を極力与えずに、精密溶接を可能にします

また、便利な31通りのワンタッチメモリー機能も搭載しています

**Weld conditions suitable for respective works are settable.**

The best power and weld time can be selected from total 3671 weld conditions,  
from 10A to 100A/10msec to 50msec.

The one-touch memory function for 31 weld conditions

## 4 早く、簡単に、上手く、綺麗に

オート発光機能により、導入したその日から、  
誰でも簡単に精密スポット溶接ができます

**Speedy, Simple and Beautiful**

With the automatic lighting system, precision spot welding  
can be done by anybody and everybody from the 1st day of operation.

## 5 キャストの穴埋めからサイズ直しまで、 ロウ材なしで母材金属どうしを溶接します。

From filling of pits of molds to resizing,  
base materials are welded without a brazing filler metal.

アーク発光の際は、  
拡大鏡内のスクリーンが  
黒くなり、大切な目を  
保護します。

When arc light is emitted,  
the microscope screen is  
blackened to protect  
your eyes.

ワークを電極に当てて、  
ビッと鳴ったら、  
ワークを電極から引き離してください。  
離れた瞬間にアークが発生し、  
金属どうしを溶接します。

You want to have the work piece touch  
the electrode, and then pull it away  
from the electrode when it blips.  
At the moment it is pulled away,  
arc is struck and metals are  
welded.



ライバルはレーザー溶接機です



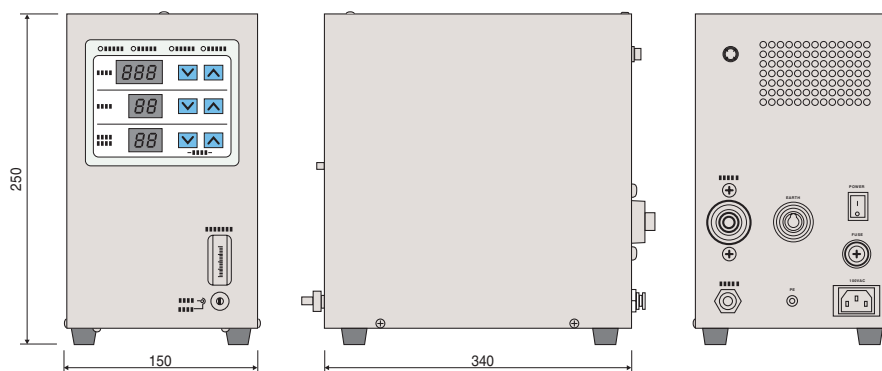
# SPECIFICATION

## [主な用途] Application

本機は金属材料の精密接合用に設計された、据置き型のマイクロアークスポット溶接機です。  
微細部品の生産工程での工程合理化、鉛フリー化に寄与し、その威力を発揮します。

This is a stand-alone Micro Arc Spot Welder designed for precision joining of metals.

This makes a significant contribution to the production line of fine parts for streamlined and lead-free processing.



## [Point WELDER TH-100T 仕様]

|           |                                                           |                                     |
|-----------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| ●溶接トリガ方式  | The welding torch comes in contact with the electrode     | 電極接触式                               |
| ●最大出力電圧   | Max output voltage (release voltage for the torch output) | 解放電圧40V                             |
| ●出力電流     | Output current                                            | 10～100A, 1Aステップ任意設定                 |
| ●電力電流精度   | Accuracy of power current                                 | ±5% (23±5℃, 80%RH以下, 結露なしにて)        |
| ●電流出力時間   | Current output time                                       | 10～50msec, 1msecステップ任意設定            |
| ●電流出力時間精度 | Accuracy of current output time                           | ±0.5% (23±5℃, 80%RH以下, 結露なしにて)      |
| ●制御信号出力   | Output of LCD panel control signals                       | 液晶スクリーン駆動信号を出力, 出力シーケンス同期           |
| ●ガス制御     | On-Off control of Ar gas                                  | 電磁弁内蔵, プリフロー／アフターフロー固定              |
| ●溶接条件メモリー | Weld condition memory                                     | 30+1条件 (30件分は任意設定, 1件分は自動記憶起動時呼出し)  |
| ●使用温湿度範囲  | Operating temperature/humidity limits                     | 0～40℃, 80%RH以下 (結露のないこと)            |
| ●保存温湿度範囲  | Storage temperature/humidity limits                       | -10～50℃, 80%RH以下 (結露のないこと)          |
| ●高度       | Altitude limit                                            | 2000mまで                             |
| ●電源       | Power supply                                              | AC100V, 50/60 Hz                    |
| ●消費電力     | Consumption power                                         | 600W                                |
| ●寸法・重量    | Dimensions and weight                                     | 150(W)×250(D)×340(H) (突起物含まず), 約5kg |
| ●付属品      | Accessories                                               | 3Pプラグ付電源コード, 3P-2P電源プラグアダプタ, 取扱説明書  |
| ●オプション    | Options                                                   | 溶接トーチ, アースケーブル, 自動溶接遮光フィルタ付拡大鏡      |

※製品改良等により外觀および仕様の一部を予告なく変更することがあります。

The outside and the part of specifications of the system are subject to change without notice, due to further improvement of the system.

## [輸出時の注意]

外国為替及び外国貿易管理法の規定により戦略物資等(または役務)に該当するものに付いては、日本国外に輸出する際に同法に基づき日本国政府の輸出許可が必要です。お買上げ頂いた製品で所在確認の必要がある製品は、輸出、移設、転売、破棄などの際は下記にご連絡ください。

東京ハイマックス株式会社 営業部 045-360-7151

## Points to be noted for export

The Exchange and Foreign Trade Control Law of Japan as strategic goods or services, permission must be obtained from the Japanese Government before exporting them from Japan. For products which you purchased and which must be located, please make contact with the following when they are exported, moved, resold, disposed of and others.

安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず取り扱い説明書をお読みください。

For your safety, please read the manual before process.

## お問い合わせ先 [INFORMATION]

**TH-M** 東京ハイマックス株式会社  
Tokyo Hi-max. Co., LTD.

〒241-0811 神奈川県横浜市旭区矢指町1924-2  
1924-2 Yasashicho, Asahi-ku, Kanagawa 241-0811 Japan  
TEL 045 (360) 7151 (代表)  
FAX 045 (360) 7155 (営業) 045 (360) 7156 (技術)  
<http://www.tokyo-hi-max.co.jp>

タイランドサービス部／中国サービス部／  
韓国サービス部開設

Service Offices in Thailand and China and Korea will be opened.