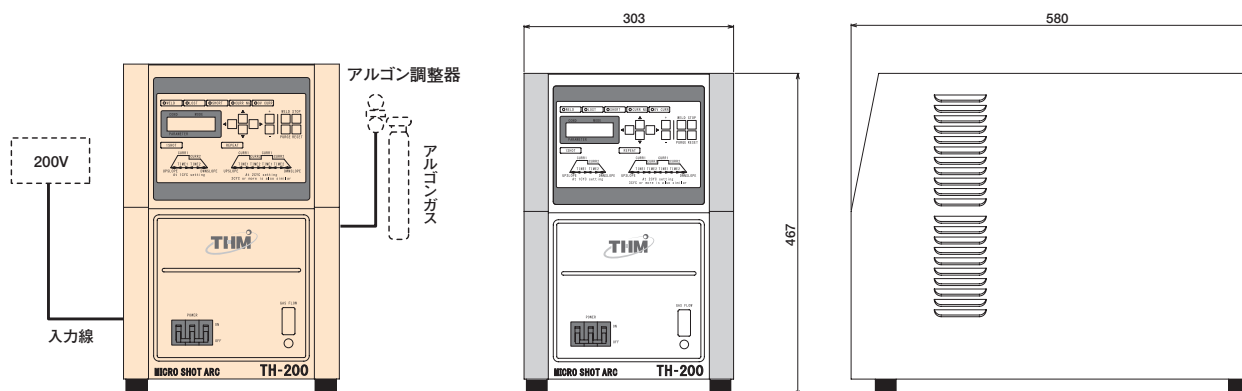


- ・覚えやすいシンプルな操作系,コストを抑え基本機能,基本性能に徹したモデルです
- ・独自のインバータ技術とマイコン制御により,高精度な溶接を高効率で実現します
- ・最大出力200Aで,幅広いアプリケーションへ適応範囲が広がります
- ・簡易波形制御機能の搭載により,簡単な設定で変調電流波形が得られます
- ・電流異常判定機能を搭載
- ・マイクロショットアークシリーズとして統一感のあるデザイン

SPECIFICATION

Micro Shot Arc TH-200



[Micro Shot Arc TH-200 仕様]

電源形式		TH-200 マイクロショットアーク
入力電源	Power supply	3φ200V ±10% 50/60H
最大出力電流	Maximum Output Current	DC200A
電流レンジ	Current Range	10～200A ^{※1}
使用率	Duty factor	10%(at 200A 1000ms)
加工条件	Welding conditions	Max.16条件
パルス幅	スロープUP	Pulse width Slope up
	本溶接	Weld
	スロープDOWN	Slope down
サイクル通電	Repetition Mode	Max.256サイクル ^{※1}
パターン通電	Pattern electric function	Max.2パターン(CURR1 CURR2) ^{※2}
溶接条件メモリ	Welding Condition Memory	Max.16条件
表示	Indicator LCD color touch panel	16文字×2行 LCD(バックライト付)
Arガス流量	Ar gas flow	10L/min
プリフロー	Pre purge	0～9.9sec
アフターフロー	After purge	0～9.9sec
冷却方式	Cooling Interval Air-cooled	間欠空冷式
外形寸法(W×D×H)	Outer dimension	303×580×467
重量	Net weight	30kg

※1) 実際に設定可能な電流値およびパルス幅は、電流×時間積が200A・s以内となるように制限されます。

※2) 電流パターンは溶接条件毎に設定可能です。

お問い合わせ先 [INFORMATION]



ティー・エイチ・エム株式会社
T・H・M Co.,LTD

〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦1-1-1

横浜金沢ハイテクセンター1F

TEL.045-790-5391 FAX.045-790-5394

<http://www.thm-co.jp/>

品質改良などにより、掲載内容は予告なく変更されることがありますのでご了承ください。

Information described in this catalogue will be changed without notice.