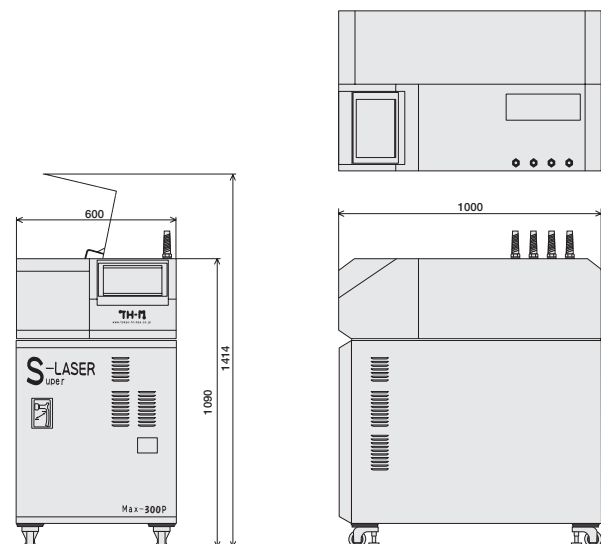


SPECIFICATION

[主な用途] Application

電子銃、リレー接点、リチウム電池のシーム溶接、ハードディスクサスペンション、光通信用コネクター、ダイオードレーザーの光ファイバーなどへの溶接、水晶振動子、ボタン電池などへの電極付け、貴金属、他

Electron gun, Relay contact, Seam welding of lithium cell, Hard disk suspension, Connector for optical communication, Welding to diode lasers' optical fiber, Crystal resonator, Welding electrode to button cell, Precious metal, etc.

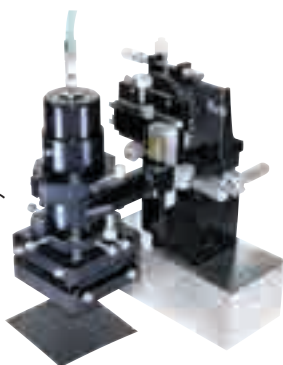


[MAX-300P 仕様]

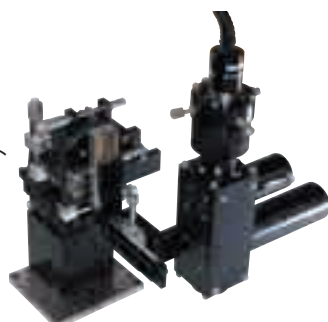
電源容量	Power supply	3φ AC200/220V ±10% 50/60Hz 40A
発振波長	Oscillating wave length	1064nm
ビーム径	Beam diameter	φ8.0mm
最大定格出力	Maximum rated output	300W
最大ピーク出力	Maximum peak output	8kW
最大出力エネルギー	Maximum output energy	80J@10ms
最大繰り返し周波数	Maximum repeat frequency	200pps
パルス幅	Pulse width	0.3ms~20ms (0.01ms Step)
分岐数	Number of sharing	Maximum 6 Option
寸法	Outer dimension	D 1000×W600×H1090 (mm)
重量	Net weight	350kg

[オプション] Option

多点マルチ出射ユニット



CCDカメラ付出射ユニット



安全にお使いいただくため、
ご使用前に必ず取り扱い説明書をお読みください。

For your safety, please read the manual before process.



お問い合わせ先 [INFORMATION]

TH-M 東京ハイマックス株式会社
Tokyo Hi-max Co., LTD.

〒241-0811 神奈川県横浜市旭区矢指町1924-2
1924-2 Yasashicho, Asahi-ku, Kanagawa 241-0811 Japan
http://www.tokyo-hi-max.co.jp
TEL 045 (360) 7151 (代表)
FAX 045 (360) 7155 (営業) 045 (360) 7156 (技術)

品質改良などにより、掲載内容は予告なく変更されることがありますのでご了承ください。
Information described in this catalogue will be changed without notice.

TH-M
www.tokyo-hi-max.co.jp

SUPER LASER
MAX-300P



YAGレーザー溶接機
YAG LASER WELDER

SUPER LASER

MAX-300P

「高品質・超精密接合」それは、生産現場における永遠の課題です。
SUPER LASER MAX-300Pは先進のレーザ工学と数々の基礎実験データに基づいて完成された、高性能YAGレーザ溶接機です。
コンパクトでありながら高出力、高安定、操作性も格段と向上いたしました。
また、独自の任意波形制御機能の採用や省電力化を計った次世代型YAGレーザ溶接機です。

"High quality and high precise welding" are the eternal theme for the users. Super Laser Max-300P is the high efficiency YAG Laser Welding Machine, which was completed on the basis of advanced laser technology and several basic experimental data. Although the machine is compact, output, stability and operation of it are particularly advanced. Moreover, the super laser is a YAG laser-welding machine for next generation that has original discretionary pulse shaping control function and is designed for reducing the electricity.



MAX-300Pの溶接例



冷陰極蛍光管電極溶接
CCFL Welding



シーム溶接: sus304
Seam Welding



電子銃、6点マルチ出射ユニット使用
Electron gun, used with 6 points Multi irradiation unit

1 / コンパクトながら300Wの高出力・低価格

300Wの高出力機でありながら他社比80%とコンパクト設計。しかも低価格。パルス溶接は勿論の事。シーム溶接も余裕を持って作業ができます。

High output and Low price in spite of compact
300W high output, but 20% reduced size compared to the machine size of other manufacturers. Furthermore, low price. Pulse welding as well as Seam welding can be done with enough power.

2 / 任意波形制御機能により多彩な溶接が可能

精密、複雑、さまざまなワーク材質や形状、あらゆる溶接要望に対応すべく、独自の任意波形制御機能を搭載致しました。また、シーム溶接任意波形制御機能も用意致しましたので、それぞれご使用目的に合わせて選択頂くことにより、高品質な溶接を提供致します。

Due to the discretionary pulse shaping control function, various welds are possible
The original discretionary pulse shaping control function equipped with the welder complies with the various demands for welding, such as precision, complex, various materials of work and shapes. Seam welding discretionary pulse shaping control function is also available. So, you can select the discretionary pulse shaping control function according to your required welding purpose. The welder offers you high quality welding.



溶接条件設定画面 (任意波形)
Setting of welding condition display view



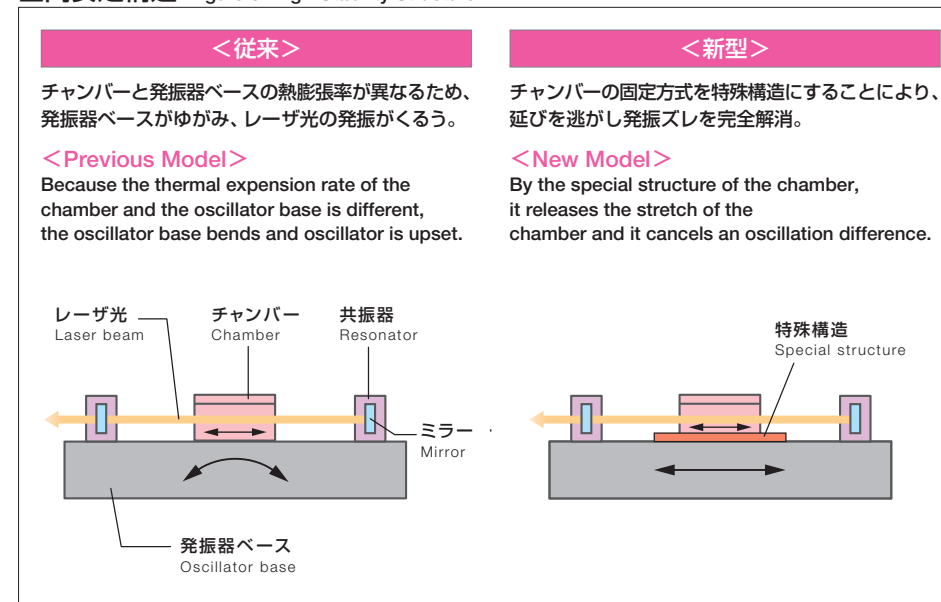
シーム溶接設定画面
Setting of Seam welding display view

3 / 高安定・高出力・高効率・省電力化を実現

先進の技術開発により、温度差による発振のズレを克服。使用環境の温度差±10℃に対して発振調整が不要となりました。(特許出願中) また、高効率発振器と定電力電源の採用によって、高出力・高効率・省電力化を実現しました。

High stability, High power, High efficiency and Reduced electricity were realized
Oscillating lag caused by temperature difference was solved by the advanced technical development. It is not necessary to adjust oscillation when temperature difference is +/-10℃ (patent applied for) in the operating environment. Due to the high efficient oscillator and constant power supply, laser welder with high output, high efficiency and reduced electricity was realized.

■高安定構造 Figure of High-Stability Structure



4 / 大型カラー液晶タッチパネルによる一括集中管理

作業指示などのデータ入力に、大型カラー液晶タッチパネル方式(従来比1.5倍)を採用。画面上に各種データをインプットすると波形の詳細が表示され、溶接状況を的確に把握できます。大型カラー画面は見やすく、入力の操作性に優れ、画面の切替により全工程の確認もできますので、非常に合理的です。

Central control by large LCD color touch panel
The laser welder has large LCD color touch panel (1.5 times bigger than former touch panel) in which you can input the data of working instructions. The details of pulse shaping are shown on the display when different kinds of data were input, so you can grasp the present welding process.



メイン画面 Main display view

5 / 最大6分岐対応

最大同時6分岐まで可能です。オプションを装備すれば、時間分岐も最大6分岐まで対応します。

Sharing of Maximum 6 (Option)
As MAX-300 sharing of up to 6 is available at the same time. For time sharing. Sharing of up to 6 is available, by installing the optional application.

■6分岐対応図 Sharing of Maximum 6 (Option)

